



Limes en NiTi  
fabriquées  
par EDM



Safe, Simple & Smart

### Attributs

- Flexibilité exceptionnelle
- Surface abrasive
- Surface durcie

### Avantages

- Haute résistance à la fracture
- Bonne efficacité de coupe
- Respect de l'anatomie canalaire (pas de transport canalaire, pas de butée)
- Convient aussi pour les canaux complexes (fins, courbes, calcifiés)
- Effet anti-vissage
- Pré-courbure possible, particulièrement adaptée pour contourner une butée



# NEOLIX

New feeling in endodontics



Environment friendly

Neolix est certifié ISO 13485  
Dispositifs médicaux de classe IIa certifiés  
par l'organisme notifié GMED (CE 0459)

Siège et usine :  
NEOLIX SAS - 11 avenue Raoul Vadepié  
Châtres-la-Forêt - FR-53600 EVRON (France)

+33 2 5374 5007    neolix@neolix.eu

www.neolix.eu

@NeolixOfficial  
@neolix\_official  
@neolix\_endo



100%  
Made in  
France



Visit our website !

## Grâce à notre procédé EDM

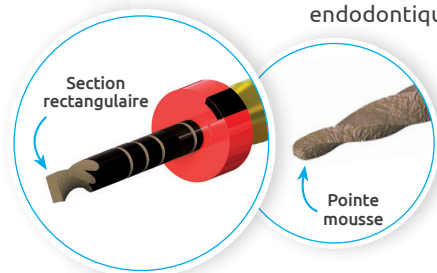
Notre procédé d'usinage innovant et breveté par EDM (Electric Discharge Machining ou électroérosion) consiste en une production d'étincelles d'énergie et de fréquence élevées entre l'outil de coupe en fil métallique de l'épaisseur d'un cheveu et le fil de NiTi en cours de fabrication, ce qui conduit localement à la fusion et à l'évaporation de l'alliage en nickel-titane du fil de NiTi. Il en résulte une lime ayant la géométrie désirée.

Le procédé par EDM a des avantages intrinsèques par rapport au procédé par meulage :

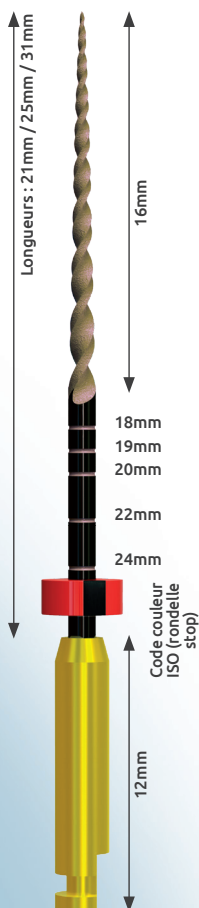
- Le fil de coupe (outil) est constamment renouvelé, empêchant tout risque de dérives liées à l'usure de l'outil.
- Il n'y a pas de contact physique entre le fil de coupe et le fil de NiTi, ce qui rend l'alliage en NiTi plus résistant au stress mécanique et prévient la formation de microfissures.
- Les limes sont usinées dans de l'eau pure en circuit fermé, sans utilisation d'huile et de solvants et sans production d'aérosols. De fait, l'EDM est respectueux de la santé des opérateurs et de l'environnement.

Grâce à notre procédé par EDM, les limes Neoniti présentent des spécificités uniques de **flexibilité**, de **surface** naturellement **abrasive et dure** leur conférant des avantages forts : **bonne efficacité de coupe, haute résistance à la fracture, respect de l'anatomie canalaire**, et plus encore.

NEOLIX, startup industrielle française fondée en 2009, se consacre entièrement depuis ses débuts à son procédé d'usinage breveté par EDM qu'il est le seul fabricant de limes endodontiques à maîtriser.



Informations sur le design



### Protocole recommandé

- Technique crown down
- Rotation continue
- Vitesse entre 300 et 500 rpm
- Limite de couple 1.5 N. cm
- Irriguer fréquemment
- Nettoyer la lime fréquemment

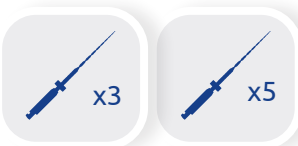
### Obturation du canal

Nous recommandons en général d'utiliser des pointes de Papier et de Gutta Percha ISO.

### Pour plus d'informations

Consulter la notice d'utilisation.

### Conditionnement



Pour plus d'informations, consulter la Liste de Produits.

	C1	GPS	A1	A1	A1	A1
Diamètre	25	15	20	25	30	40
Conicité	.12	.03	.04 .06	.04 .06	.04	.04
Longueur	15mm	21mm, 25mm & 31mm				



25/.04



25/.06

Rondelle stop bicolore pour une identification visuelle du diamètre et de la conicité.

Couleur principale : diamètre ISO

Couleur du liseré :

Vert = conicité 4% ou Noir = conicité 6%